



## 平成28年度 後期

# 技 能 検 定 受 検 案 内

## 技能五輪長野県地方大会(予選会)参加案内

- 技能検定は、働く人々の有する技能を一定の基準により検定し、国として証明する国家検定制度で技能に対する社会一般の評価を高め、働く人々の技能と地位の向上を図ることを目的として、職業能力開発促進法に基づき実施されています。
- 技能検定は、検定職種ごとに「特級 1級 2級 3級」、「特級 1級 2級」、「1級 2級 3級」、「1級 2級」に分かれているものと、「単一等級」として実施するものがあり、実技試験と学科試験により行われます。
- 技能検定受検申請書の受付け、試験の実施等の業務を各都道府県の職業能力開発協会が実施しております。
- 技能検定に合格された「特級、1級及び単一等級」の方は厚生労働大臣より、また、「2級及び3級」の方は長野県知事より合格証が交付され、「技能士」の称号が与えられます。
- 技能検定は、長野県技能競技大会を兼ねており、技能検定合格者のうち実技成績優秀者は、長野県知事又は長野県職業能力開発協会長から表彰されます。
- 技能五輪長野県地方大会は、技能五輪全国大会に派遣する選手を選抜する予選会として技能検定実技試験と同時に実施されます。  
技能五輪全国大会は、各都道府県の地方大会等から選抜された各職種の青年技能者が技能を競う大会であり、毎年開催されています。
- 平成28年度より実技試験の類型名称が、製作等作業試験(旧：作業試験)、判断等試験(旧：要素試験)及び計画立案等作業試験(旧：ペーパーテスト)に変更されました。

受付期間 (土曜・日曜・祝日を除く)

平成28年10月3日(月)~10月14日(金)まで

\*最終日の消印有効です。

目		次	
1	実施職種及び受検手数料 ……	2	2頁~
2	実施日程 ……	5	5頁
3	受検申請の手続き ……	6	6頁
4	受検票の交付 ……	6	6頁
5	合格発表及び合格通知等 ……	6	6頁
6	試験問題の公開 ……	6	6頁
7	正解の公開 ……	6	6頁
8	自己情報の開示 ……	7	7頁
9	表 彰 ……	7	7頁
10	受検資格 ……	7	7頁
11	試験の免除資格 ……	8	8頁
12	技能五輪長野県地方大会 ……	9	9頁
13	受検申請書・受検案内書等の請求と 問い合わせ先 ……	10	10頁
14	別表と個人情報の保護 ……	11	11頁
15	実技試験問題の概要 ……	12	12頁~
16	申請書記入例 ……	23	23頁
17	技能検定試験問題集申込用紙 ……	24	24頁

## 長野県職業能力開発協会

〒380-0836 長野市大字南長野南県町 688-2

電話：026 (234) 9050(代) F A X 026 (234) 9280

# 1 実施職種（作業）及び受検手数料

## 特 級

職種番号	作業番号	職 種 名（受検科目）	実技手数料	学科手数料	備 考
003	000	鑄 造	17,900円	3,100円	
005	000	金 属 熱 処 理	17,900円	3,100円	
006	000	機 械 加 工	17,900円	3,100円	
095	000	放 電 加 工	17,900円	3,100円	
114	000	金 型 製 作	17,900円	3,100円	
007	000	金 属 プ レ ス 加 工	17,900円	3,100円	
123	000	工 場 板 金	17,900円	3,100円	
010	000	め っ き	17,900円	3,100円	
012	000	仕 上 げ	17,900円	3,100円	
013	000	機 械 検 査	17,900円	3,100円	
014	000	ダ イ カ ス ト	17,900円	3,100円	
015	000	電 子 機 器 組 立 て	17,900円	3,100円	
016	000	電 気 機 器 組 立 て	17,900円	3,100円	
141	000	半 導 体 製 品 製 造	17,900円	3,100円	
162	000	プ リ ン ト 配 線 板 製 造	17,900円	3,100円	
097	000	自 動 販 売 機 調 整	17,900円	3,100円	
148	000	光 学 機 器 製 造	17,900円	3,100円	
067	000	内 燃 機 関 組 立 て	17,900円	3,100円	
142	000	空 気 圧 装 置 組 立 て	17,900円	3,100円	
084	000	油 圧 装 置 調 整	17,900円	3,100円	
068	000	建 設 機 械 整 備	17,900円	3,100円	
025	000	婦 人 子 供 服 製 造	17,900円	3,100円	
026	000	紳 士 服 製 造	17,900円	3,100円	
037	000	プ ラ ス チ ッ ク 成 形	17,900円	3,100円	
130	000	パ ン 製 造	17,900円	3,100円	
		25 職 種			

## 1・2級

職種番号	職 種 名	作業番号	作 業 名	実技手数料	学科手数料	備 考
121	さ く 井	010	パーカッション式さく井工事	17,900円	3,100円	
		020	ロータリー式さく井工事	17,900円	3,100円	
123	工 場 板 金	030	機 械 板 金	17,900円	3,100円	
		040	数値制御クレットパンチプレス板金	17,900円	3,100円	
013	機 械 検 査	010	機 械 検 査	17,900円	3,100円	
016	電 気 機 器 組 立 て	060	シ ー ケ ン ス 制 御	17,900円	3,100円	※1(4頁へ)
141	半 導 体 製 品 製 造	010	集積回路チップ製造	17,900円	3,100円	

## 1・2級

職種番号	職種名	作業番号	作業名	実技手数料	学科手数料	備考
162	プリント配線板製造	010	プリント配線板設計	17,900円	3,100円	
		020	プリント配線板製造	17,900円	3,100円	
160	鉄道車両製造・整備	060	走行装置整備	17,900円	3,100円	
		080	鉄道車両点検・調整	17,900円	3,100円	
019	時計修理	010	○時計修理	17,900円	3,100円	
148	光学機器製造	020	光学機器組立て	17,900円	3,100円	
142	空気圧装置組立て	010	空気圧装置組立て	17,900円	3,100円	
077	農業機械整備	010	農業機械整備	17,900円	3,100円	
069	冷凍空気調和機器施工	010	○冷凍空気調和機器施工	17,900円	3,100円	
027	和裁	010	和服製作	17,900円	3,100円	
034	製版	036	DTP	17,900円	3,100円	
071	製本	040	製本	17,900円	3,100円	
150	石材施工	010	○石材加工	17,900円	3,100円	
130	パン製造	010	パン製造	17,900円	3,100円	
151	菓子製造	020	和菓子製造	17,900円	3,100円	
099	みそ製造	010	みそ製造	17,900円	3,100円	
038	建築大工	010	○大工工事	17,900円	3,100円	
039	かわらぶき	010	かわらぶき	17,900円	3,100円	
046	配管	010	○建築配管	17,900円	3,100円	
074	型枠施工	010	型枠工事	17,900円	3,100円	
047	鉄筋施工	010	鉄筋施工図作成	17,900円	3,100円	
		020	鉄筋組立て	17,900円	3,100円	
157	コンクリート圧送施工	010	コンクリート圧送工事	17,900円	3,100円	
086	防水施工	010	アスファルト防水工事	17,900円	3,100円	※3(4頁へ)
		040	合成ゴム系シート防水工事	17,900円	3,100円	※3(4頁へ)
		050	塩化ビニル系シート防水工事	17,900円	3,100円	※3(4頁へ)
		090	改質アスファルトシート トーチ工法防水工事	17,900円	3,100円	※3(4頁へ)
050	ガラス施工	010	ガラス工事	17,900円	3,100円	
052	機械・プラント製図	010	機械製図手書き	17,900円	3,100円	
		015	○機械製図CAD	17,900円	3,100円	※2(4頁へ)
075	金属材料試験	020	組織試験	17,900円	3,100円	
060	塗装	040	鋼橋塗装	17,900円	3,100円	
	30 職種		39 作業			

3 級

職種番号	職種名	作業番号	作業名	実技手数料	学科手数料	備考
062	造 園	010	造 園 工 事		3,100円	後期は学科試験のみ実施
006	機 械 加 工	010	普 通 旋 盤		3,100円	後期は学科試験のみ実施
013	機 械 検 査	010	機 械 検 査	17,900円 11,900円	3,100円	
015	電 子 機 器 組 立 て	010	電 子 機 器 組 立 て		3,100円	後期は学科試験のみ実施
016	電 気 機 器 組 立 て	030	配電盤・制御盤組立て	17,900円 11,900円	3,100円	
		060	シーケンス制御	17,900円 11,900円	3,100円	※1
162	プリント配線板製造	010	プリント配線板設計	17,900円 11,900円	3,100円	
		020	プリント配線板製造	17,900円 11,900円	3,100円	
019	時 計 修 理	010	時 計 修 理	17,900円 11,900円	3,100円	
069	冷凍空気調和機器施工	010	冷凍空気調和機器施工	17,900円 11,900円	3,100円	
037	プラスチック成形	020	射 出 成 形	17,900円 11,900円	3,100円	※3
038	建 築 大 工	010	大 工 工 事	17,900円 11,900円	3,100円	
052	機械・プラント製図	010	機 械 製 図 手 書 き	17,900円 11,900円	3,100円	
	11 職 種		13 作 業			

注1 実技手数料の下段の金額は在校生のみに限ります。

注2 在校生とは、職業能力開発校、職業能力開発総合大学校、高等学校、大学、高等専門学校、専修学校、各種学校などに申請時に在学する者をいいますが、詳しくは当協会にお問合わせください。

単一等級

職種番号	職種名	作業番号	作業名	実技手数料	学科手数料	備考
143	樹脂接着剤注入施工	010	樹脂接着剤注入工事	17,900円	3,100円	※3
	1 職 種		1 作 業			

- この技能検定は、長野県技能競技大会を兼ねています。また、○印の作業は技能五輪長野県地方大会（予選会）も合わせて兼ねております。  
2級技能検定申請者で技能五輪へ参加を希望される方は「技能五輪長野県地方大会参加申請書」（黄色申請書）で受検申請書を提出ください。（この申請書により2級技能検定の受検を申請したことになります。）  
詳細は9頁：12 技能五輪長野県地方大会（予選会）の項を参照願います。
- 備考欄※1印の受検科目（作業）は受検者1人につき1台のプログラマブルコントローラ（プログラミングツール及びツール接続ケーブル含む）を持参していただきます。
- 備考欄※2印の機械製図CAD作業の実施については制限があります。  
(1) 実技試験会場は長野県佐久技術専門学校で実施します。  
住所：佐久市高柳346-4 電話番号：0267-62-0549  
(2) ハードウェアおよびソフトウェアは全て持込みとなります。また、指定する出図用USBプロッタのドライバーをインストールする必要がありますので申請の際、当協会にお問い合わせください。
- 備考欄※3印の防水施工職種（4作業）、樹脂接着剤注入工事作業及び3級射出成形作業については、試験会場の都合で受検人員の制限をする場合があります。あらかじめ申請の前に必ず当協会にお問い合わせください。  
なお、ご希望の方には近県の公示状況をお知らせしますので当協会にお問い合わせください。
- 同時に2科目（作業）以上受検申請する場合は、事前に受検が可能かどうか、当協会にお問い合わせの上申請してください。
- 受検者が著しく多い場合は、試験場の設備等の関係から受付期間中であっても締切ることがあります。  
また、著しく少ない場合は、実技試験の実施を取りやめることがあります。  
なお、ご希望の方には近県の公示状況をお知らせしますので当協会にお問い合わせください。
- 受検手数料は、申請書を受理した後は、受検をしない（欠席する）場合でも、返却致しません。
- 実技試験及び学科試験両方免除（受検区分D）で受検資格がある場合は、上記の職種（作業）以外の職種（作業）についても受け付け期間内において受検申請ができますので当協会にお問い合わせください。
- 特別の配慮を必要とする障がい者の方が受検申請をする場合は、受検申請時に当協会にご連絡をください。

## 2 実施日程

項目	内容		容	
実施公示	平成28年9月1日(木)			
申請書の受付	平成28年10月3日(月)～10月14日(金)まで (土曜・日曜・祝日を除く。) *最終日の消印有効です。			
実 技 試 験	問題の公表	平成28年11月24日(木) 長野県職業能力開発協会において		
	実施時期 及び試験会場	平成28年12月1日(木)から平成29年2月12日(日)までの間で 受検票により指定する日時及び試験会場		
	実技試験の全部又は一部を全国統一の日に実施する科目の内容	平成29年 1/15(日)	<ul style="list-style-type: none"> <li>○パーカッション式さく井工事…………… 1・2級共実技試験の全部</li> <li>○ロータリー式さく井工事…………… 1・2級共実技試験の全部</li> <li>○空気圧装置組立て…………… 1・2級共実技試験の全部</li> <li>○鉄筋施工図作成…………… 1・2級共実技試験の全部</li> <li>○コンクリート圧送工事…………… 1・2級共実技試験の全部</li> <li>○プリント配線板製造…………… 1・2・3級共実技試験の全部</li> </ul>	
		平成29年 1/22(日)	<ul style="list-style-type: none"> <li>○集積回路チップ製造…………… 1・2級共実技試験の全部</li> <li>○プリント配線板設計…………… 1・2・3級共実技試験の全部</li> <li>○機械製図手書き…………… 1・2・3級共実技試験の全部</li> <li>○機械製図CAD…………… 1・2級共実技試験の全部</li> </ul>	
		平成29年 1/22(日)	午後	<ul style="list-style-type: none"> <li>○機械検査…………… 1・2級共計画立案等作業試験(旧:ペーパーテスト)の部分</li> <li>○シーケンス制御…………… 1・2級共計画立案等作業試験(旧:ペーパーテスト)の部分</li> <li>○建築配管…………… 1・2級共計画立案等作業試験(旧:ペーパーテスト)の部分</li> <li>○型枠工事…………… 1級の計画立案等作業試験(旧:ペーパーテスト)の部分</li> <li>○ガラス工事…………… 1級の計画立案等作業試験(旧:ペーパーテスト)の部分</li> </ul>
平成29年 1/29(日)		午後	<ul style="list-style-type: none"> <li>○農業機械整備…………… 1・2級共計画立案等作業試験(旧:ペーパーテスト)の部分</li> <li>○冷凍空気調和機器施工…………… 1・2級共計画立案等作業試験(旧:ペーパーテスト)の部分</li> <li>□特級全職種…………… 計画立案等作業試験(旧:ペーパーテスト)の全部</li> </ul>	
学 科 試 験	平成29年 1/22(日)	午前	<ul style="list-style-type: none"> <li>○機械検査(1・2級) ○配電盤・制御盤組立て(3級) ○シーケンス制御</li> <li>○建築配管 ○型枠工事</li> <li>○ガラス工事 ○組織試験</li> </ul>	
	平成29年 1/29(日)	午前	<ul style="list-style-type: none"> <li>○農業機械整備 ○冷凍空気調和機器施工 ○石材加工</li> <li>○製本 ○みそ製造</li> <li>○アスファルト防水工事 ○合成ゴム系シート防水工事</li> <li>○塩化ビニル系シート防水工事 ○改質アスファルトシートトーチ工法防水工事</li> <li>○機械製図手書き ○機械製図CAD</li> <li>□特級全職種</li> </ul>	
		午後	<ul style="list-style-type: none"> <li>○造園工事(3級) ○パーカッション式さく井工事</li> <li>○ロータリー式さく井工事 ○機械板金</li> <li>○数値制御タレットパンチプレス板金 ○走行装置整備</li> <li>○鉄道車両点検・調整 ○時計修理 ○パン製造</li> </ul>	
	平成29年 2/5(日)	午前	<ul style="list-style-type: none"> <li>○機械検査(3級) ○集積回路チップ製造 ○プリント配線板設計</li> <li>○プリント配線板製造 ○光学機器組立て</li> <li>○和服製作 ○ODTP ○射出成形(3級)</li> <li>○大工工事 ○かわらぶき ○鋼橋塗装</li> <li>○樹脂接着剤注入工事</li> </ul>	
午後		<ul style="list-style-type: none"> <li>○普通旋盤(3級) ○電子機器組立て(3級)</li> <li>○空気圧装置組立て ○和菓子製造</li> <li>○鉄筋施工図作成 ○鉄筋組立て ○コンクリート圧送工事</li> </ul>		
合格発表	平成29年3月10日(金)			

### 3 受検申請の手続き

#### (1) 申請書類

- ア 受検申請書……受検したい等級の申請用紙に必要事項を申請書記入例（23頁）を参照のうえ※印以外の全項目について申請者本人が記入してください。（1級を受検の際、2級の申請書に記入した場合等は、受付できません。）
- イ 顔 写 真……申込前6ヶ月以内に撮影したもの（運転免許証写真サイズから5cm×4cmまでの大きさの写真の裏側に氏名、職種、級別を記入したもの）2枚を受検申請書にノリ付けしてください。（実技と学科を両方とも同時に免除で受検申請をする場合に限り、写真は不要です。）
- ウ 免除証明書……実技試験又は学科試験の免除を受けようとする者は、申請書にその資格を記入するとともに、証明する証書を必ず複写機により複写し申請書に添付してください。
- エ 申請書添付用領収書……受検手数料を銀行振込みし、添付用領収書を申請書にノリ付けしてください。（この添付用領収書のないとき、又は、この領収書に銀行領収印のない場合は、申請受けできません。）

#### 受検手数料の納入方法

- 銀行振込……当協会専用の振込み用紙に所定事項を記入したうえ、八十二銀行県庁内支店（普通口座No.76406）あてに受検手数料を振込みしてください。

オ 受検者名簿……受検手数料を2人以上まとめて、銀行振込みをする場合は明細を記入した「受検者名簿」を添付してください。

#### (2) 書類の提出先…長野県職業能力開発協会 〒380-0836 長野市大字南長野南県町688-2

- 持参又は郵送してください。（郵送する場合は、封筒の表面に「技能検定受検申請書在中」と朱書きし、書留により送付してください。）

### 4 受検票の交付

- 申請書を受理した後、試験日時、試験会場を記載した受検票を12月中旬頃に交付（郵送）します。なお、12月中旬を過ぎても、受検票が届かない場合は当協会へ、電話で照会してください。
- 実技試験を申請した者には、実技試験問題（公表するものに限る。）を受検票と同時に送付します。この問題は試験当日使用するものです。事前書込みの可否については、試験問題の注意事項をお読みください。

### 5 合格発表及び合格通知等

- (1) 合格発表……平成29年3月10日（金）県庁の東側掲示板に受検番号で掲示します。なお、長野県工科短期大学校、長野県南信工科短期大学校、長野県立技術専門校、ポリテクセンター長野、ポリテクセンター松本及び県認定の職業能力開発校にも一覽を送ります。：10頁の表参照
- (2) 合格通知……技能検定合格者（学科・実技両方合格者：技能士になる者）には長野県産業労働部人材育成課から、学科試験又は実技試験いずれか一方のみの合格者には、当協会から通知します。（不合格の方には通知はいたしません。）  
なお、特級については、実技試験又は学科試験に合格した者は、その後5年間に行われる同一職種に係る特級の技能検定において、合格した実技試験又は学科試験が免除になります。  
1・2・3・単一等級については現在のところ免除の有効年数制限はありません。
- (3) 合格証書・技能士章……技能検定合格者（技能士になる者）には、長野県産業労働部人材育成課〔電話026-235-7202〕から、合格証書及び技能士章を送付します。なお、送付の時期については、合格通知に併せて記載し、お知らせします。

#### 《合格証書等の事業所あて送付について》

- ご希望に応じて、各個人の合格証等を、所属企業・団体等の事業所へまとめて送付します。  
ご希望の場合は、10月14日（金）までに、対象受検者名簿、送付先（企業・事務所の名称、郵便番号、住所、電話番号、担当者名）を郵送によりお知らせください。（郵送先は、当協会へお願いします。）

### 6 試験問題の公開

学科試験問題及び中央職業能力開発協会が公開を認めた統一実施実技問題については試験終了後に公開となり、受検者の持ち帰りが可能です。また、受検者以外の者についても、試験終了後、長野県職業能力開発協会において一年間公開いたします。

### 7 正解の公開

学科試験及び統一実施実技問題の正解については、中央職業能力開発協会が公表したものに限り、試験実施翌日（職種によっては実施期間終了後）から1年間長野県職業能力開発協会にて閲覧が可能です。

なお、長野県工科短期大学校、長野県南信工科短期大学校、長野県立技術専門校、ポリテクセンター長野及びポリテクセンター松本においても、1年間閲覧できます。

また、原則として試験実施の翌日15時以降に中央職業能力開発協会のホームページに学科・計画立案等作業試験の試験正解が掲載されます。 < URL : <http://www.javada.or.jp> >

## 8 自己情報の開示

受検者本人の請求により、合格発表日から1年間に限り、技能検定の結果（学科得点及び実技得点に限り）を知ることができます。技能検定結果の開示を希望する方は、長野県庁行政情報センターもしくは、最寄の地方事務所行政情報コーナーを通じて開示の手続きを行ってください。

## 9 表彰

この技能検定は、長野県技能競技大会（特級を除く）を兼ねております。長野県内に在住、又は長野県内の事業所・職業訓練施設・学校等に所属している技能検定合格者（学科、実技両方合格者）のうち実技成績優秀者は職種別（作業別）、級別に長野県知事又は長野県職業能力開発協会長から表彰されます。

## 10 受検資格

(単位 年)

受検対象者 (区分) ※1	特級	1級		2級		3級	単一等級		
	1級の技能検定に合格後に合格後の実務経験(1級の合格証書の複写を添付すること)	1級の技能検定の受検に必要な実務の経験年数	2級の技能検定に合格後の実務経験	3級の技能検定に合格後の実務経験	2級の技能検定の受検に必要な実務の経験年数	3級の技能検定の受検に必要な実務の経験年数(※7)	単一等級の技能検定の受検に必要な実務の経験年数		
実務経験のみ	5	7	2	4	2	0	3		
専門高校卒業 ※2 専修学校(大学入学資格付与課程に限る)卒業		6			0		1		
短大・高専・高校専攻科卒業 ※2 専修学校(大学編入資格付与課程に限る)卒業		5			0		0		
大学卒業 ※2 専修学校(大学院入学資格付与課程に限る)卒業		4			0		0		
専修学校 ※3 又は 各種学校卒業 (厚生労働大臣 指定のものに限る)		800時間以上			6		0	1	
		1,600時間以上			5		0	1	
		3,200時間以上			4		0	0	
短期課程の 普通職業訓練修了 ※4		700時間以上			6		0	1	
普通課程の 普通職業訓練修了 ※4		2,800時間未満			5		0	1	
		2,800時間以上			4		0	0	
専門課程又は特定専門課程の 高度職業訓練修了 ※4		3			1		2	0	0
応用課程又は特定応用課程の 高度職業訓練修了		1			0		0	0	
長期課程又は短期養成課程の 指導員訓練修了		1 ※5			0 ※5		0	0	
職業訓練指導員免許取得	1	—	—	—	0				
長期養成課程の指導員訓練修了	0	—	—	—	0				

注) ※1：検定職種に関する学科、訓練科又は免許職種に限る。(11頁 別表1、2参照)

※2：学校教育法による大学、短期大学又は高等学校と同等以上と認められる外国の学校又は他法令学校を卒業した者は学校教育法に基づくそれぞれのものに準ずる。

※3：大学入学資格付与課程、大学編入資格付与課程及び大学院入学資格付与課程の専修学校を除く。

※4：職業訓練法の一部を改正する法律（昭和53年法律第40号）の施行前に、改正前の職業訓練法に基づく高等訓練課程又は特別高等訓練課程の養成訓練を修了した者は、それぞれ改正後の職業能力開発促進法に基づく普通課程の普通職業訓練又は専門課程の高度職業訓練を修了したものとみなす。また、職業能力開発促進法の一部を改正する法律（平成4年法律第67号）の施行前に、改正前の職業能力開発促進法に基づく専門課程の養成訓練を修了した者は、専門課程の高度職業訓練を修了したものとみなし、改正前の職業能力開発促進法に基づく普通課程の養成訓練又は職業転換課程の能力再開発訓練（いずれも800時間以上のものに限る。）を修了した者はそれぞれ改正後の職業能力開発促進法に基づく普通課程又は短期課程の普通職業訓練を修了したものとみなす。

※5：短期養成課程の指導員訓練の修了者については、訓練修了後に行われる能力審査（職業訓練指導員試験に合格した者と同等以上の能力を有すると職業能力開発総合大学校の長が認める審査）に合格しているものに限る。

※6：総訓練時間が700時間未満のものを含む。

※7：3級技能検定については、上記のほか、検定職種に関する学科に在学する者及び検定職種に関する訓練科において職業訓練を受けている者も受検できる。（申請書には訓練中、在学中と記入すること。）

※8：検定職種に関し実務の経験を有する者について、受検資格を認めることとする。

※9：当該学校が厚生労働大臣の指定を受けたものであるか否かに関わらず、受検資格を付与する。

その他 下位等級合格後の実務経験年数で受検をする場合は、その証明となる合格証書の複写を必ず添付すること。

## 11 試験の免除資格

試験の免除資格は、下表のとおりです。この免除資格を持っている人は、受験申請の際その資格を証明する書類のコピーを添付して試験の免除申請をしてください。(受付期間後に免除申請の申し出をしても受け付けられません)

免除する試験	資 格	免 除 の 該 当 職 種 及 び 等 級	
学 科 試 験	技能検定合格者	1 級 ……同一職種に係わる1級・2級・3級の全部 2 級 …… 〃 2級・3級の全部 3 級 …… 〃 3級の全部 単一等級 …… 〃 単一等級の全部	
	技能検定において、学科試験に合格した者	特 級 ……同一職種に係わる特級の全部 (免除を受ける期間は5年) 1 級 …… 〃 1級・2級・3級の全部 2 級 …… 〃 2級・3級の全部 3 級 …… 〃 3級の全部 単一等級 …… 〃 単一等級の全部 (ただし、選択科目のある職種は、合格した試験科目と同一の試験科目に限る)	
	指導員試験合格又は指導員免許取得した者	相当する検定職種に係わる1級・2級・3級又は単一等級の全部	
	普通課程の普通職業訓練における技能照査合格した者	技能照査合格後 実務経験 0年	相当する検定職種に係わる2級・3級の全部
		技能照査合格後 実務経験 2年以上 (2800H以上は1年)	相当する検定職種に係わる2級・3級又は単一等級の全部
	専門課程又は特定専門課程の高度職業訓練における技能照査合格した者	技能照査合格後 実務経験 0年	相当する検定職種に係わる2級・3級の全部
		技能照査合格後 実務経験 1年以上	相当する検定職種に係わる2級・3級又は単一等級の全部
		技能照査合格後 実務経験 4年以上	相当する検定職種に係わる1級・2級・3級又は単一等級の全部
	応用課程又は特定応用課程の高度職業訓練における技能照査合格した者	技能照査合格後 実務経験 0年	相当する検定職種に係わる2級・3級又は単一等級の全部
		技能照査合格後 実務経験 2年以上	相当する検定職種に係わる1級・2級・3級又は単一等級の全部
技能照査合格後 実務経験 5年以上		相当する検定職種に係わる特級・1級・2級・3級又は単一等級の全部	
短期課程の普通職業訓練について修了時試験合格かつ修了した者	1級技能士コース…相当する検定職種に係わる1級・2級・3級の全部 2 級 〃 ……相当する検定職種に係わる2級・3級の全部 単一等級 〃 ……相当する検定職種に係わる単一等級の全部		
製菓衛生師法による製菓衛生師試験に合格した者	菓子製造職種に係る1級・2級の学科試験のうちの食品一般及び菓子一般		
建築士法による1級建築士試験若しくは2級建築士試験に合格した者又は1級建築士若しくは2級建築士の免許を受けた者	建築大工職種及びブロック建築職種に係る1級・2級の学科試験の全部 枠組壁建築職種に係る単一等級の学科試験の全部		
建築士法による木造建築士試験に合格した者、又は木造建築士の免許を取得した者	建築大工職種に係る1級・2級の学科試験の全部 枠組壁建築職種に係る単一等級の学科試験の全部		
全国障害者技能競技大会学科部門の技能証 *有効期限を過ぎた技能証であっても有効	相当する検定職種に係わる2級・3級の全部		
中央技能検定委員 2年以上	同一の検定職種に係わる1級・2級・3級又は単一等級の全部 (ただし、選択科目のある職種は、委嘱された試験科目と同一の試験科目に限る)		
実 技 試 験	技能検定において、実技試験に合格した者	特 級 ……同一職種に係わる特級の全部 (免除を受ける期間は5年) 1 級 …… 〃 1級・2級・3級の全部 2 級 …… 〃 2級・3級の全部 3 級 …… 〃 3級の全部 単一等級 …… 〃 単一等級の全部 (ただし、選択科目のある職種は、合格した試験科目と同一の試験科目に限る)	
	技能五輪全国大会における技能証	相当する検定職種に係わる1級・単一等級の全部 (ただし、選択科目のある職種は、合格した試験科目と同一の試験科目に限る)	
	技能五輪地方大会(予選会)における技能証 *有効期限を過ぎた技能証であっても有効	相当する検定職種に係わる2級・3級の全部 (ただし、選択科目のある職種は、合格した試験科目と同一の試験科目に限る)	
	全国障害者技能競技大会実技部門の技能証 *有効期限を過ぎた技能証であっても有効	相当する検定職種に係わる2級・3級の全部	
	中央技能検定委員 2年以上	同一の検定職種に係わる1級・2級・3級又は単一等級の全部 (ただし、選択科目のある職種は、委嘱された試験科目と同一の試験科目に限る)	
	都道府県技能検定委員又は指定事業主団体技能検定委員 2年以上	同一の検定職種に係わる1級・2級・3級又は単一等級の全部 (ただし、選択科目のある職種は、委嘱された試験科目と同一の試験科目に限る)	
	東京商工会議所が行う和裁に関する技能検定に合格した者	1 級 ……和裁職種に係わる1級・2級の実技試験の全部 2 級 ……和裁職種に係わる2級の実技試験の全部	

※免除資格について不明な点は、長野県職業能力開発協会までお問い合わせください。



## 12 技能五輪長野県地方大会（予選会）

技能五輪全国大会とは、青年技能者の技能水準を高めるとともに、技能者の社会的評価の向上を目的に、各都道府県の地方大会等から選抜された各職種の手により技能を競う大会であり、毎年開催されています。

技能五輪長野県地方大会は、技能五輪全国大会に派遣する選手を選抜する予選会として技能検定実技試験と同時に実施し、優秀な成績を取った者の中から、全国大会に参加する者を長野県職業能力開発協会長が推薦します。

### (1) 競技職種及び参加料

ア 今回の技能五輪長野県地方大会（予選会）で実施する職種は次のとおりです。

イ 時計修理、冷凍空気調和機器施工、石材加工、大工工事、建築配管および機械製図CADの競技課題は2級技能検定の実技試験課題を使用します。

ウ 電工の競技課題は中央職業能力開発協会の準備課題を使用します。

エ 新規・継続参加に関わらず参加希望者は全員 技能五輪長野県地方大会（予選会）に参加して頂き、その中から成績優秀者を全国大会に推薦します。

長野県地方大会競技職種	全国大会競技職種	参加料 (実技手数料)
時計修理作業	時計修理	17,900円
冷凍空気調和機器施工作業	冷凍技術	17,900円
石材加工作業	石工	17,900円
大工工事作業	建築大工	17,900円
建築配管作業	配管	17,900円
機械製図CAD作業	機械製図	17,900円
電工	電工	17,900円

オ 西洋料理、日本料理、電気溶接の職種に参加を希望される方は、当協会にお問い合わせください。

### (2) 参加資格

技能五輪長野県地方大会（予選会）の参加資格は、「7頁：10 受検資格」に関係なく平成6年（西暦1994年）1月1日以降に生まれた者で長野県内に在住、又は県内の事業所・職業訓練施設・学校等に所属しており、事業主（職業訓練施設長、学校長）の推薦のある方。

・所属事業所代表者の推薦の印

申請書の左下に所属事業所代表者の推薦の印を必要とします。

なお、「時計修理」「冷凍空気調和機器施工」「石材加工」「大工工事」「建築配管」および「機械製図CAD」において技能五輪長野県地方大会（予選会）参加を申請される方で2級技能検定受検資格のある方は、2級技能検定試験を兼ねて申請することができます。（この場合学科を受検する者は、学科手数料3,100円が必要です。）

### (3) 受付期間

### (4) 実施日程

### (5) 問題公表及び場所

### (6) 申請書の提出

【技能五輪長野県地方大会参加申請書】（黄色申請書）を提出してください。

なお、2級と合わせて申請する場合は、受検申請書の左上の「2級技能検定 兼 技能五輪」に○をしてください。

（6頁：3 受検申請の手続きを参照願います。）

### (7) 特典

上記技能職種の時計修理、冷凍空気調和機器施工、石材加工、大工工事、建築配管、および機械製図CAD職種で技能五輪長野県地方大会（予選会）のみの参加者において合格点以上の成績を取った者に対しては、長野県職業能力開発協会長から技能証を交付します。（2級受検の際、実技試験が免除されます。）

### (8) 表彰

技能五輪長野県地方大会（予選会）において成績優秀者は、各職種ごとに長野県知事又は長野県職業能力開発協会長から表彰されます。

### 13 受検申請書・受検案内書等の請求と問い合わせ先

○長野県職業能力開発協会・検定課……………〒380-0836 長野市大字南長野南県町688-2  
TEL 026-234-9050 FAX 026-234-9280

○長野県産業労働部人材育成課……………〒380-8570 長野市大字南長野字幅下692-2  
TEL 026-235-7202 FAX 026-235-7328

・受検申請用紙等の郵送を希望する場合は、140円分（1名分）の切手を同封して請求してください。

なお、連絡をとりやすくするために、職種、級別、電話番号を記入してください。

また、次の各職業能力開発施設等においても、申請書等の書類を配布しています。

施設名	郵便番号	住所	電話番号
<b>東信地区</b>			
佐久技術専門学校	385-0042	佐久市高柳 346-4	0267-62-0549
佐久高等職業訓練校	385-0042	佐久市高柳 354-2	0267-62-2276
長野県工科短期大学校	386-1211	上田市大字下之郷字浅間原 813-8	0268-39-1111
上田地域高等職業訓練センター	386-0027	上田市常磐城 1-3-20	0268-75-7690
坂城町中小企業能力開発学院	389-0601	埴科郡坂城町坂城 10051	0268-82-3351
<b>北信地区</b>			
長野技術専門学校	388-8011	長野市篠ノ井布施五明 3537	026-292-2341
ポリテクセンター長野	381-0043	長野市吉田 4-25-12	026-243-2933
長野共同高等職業訓練校	381-0022	長野市大字大豆島 4034	026-221-0505
長野地域職業訓練センター	381-0022	長野市大字大豆島 4034	026-221-0505
北信州能力開発センター	383-0013	中野市大字中野 1457-1	0269-23-3005
飯岳高等職業訓練校	389-2234	飯山市大字木島 662-1	0269-62-5301
<b>中信地区</b>			
松本技術専門学校	399-0011	松本市寿北 7-16-1	0263-58-3158
ポリテクセンター松本	399-0011	松本市寿北 7-17-1	0263-58-2905
松本市中小企業能力開発学院	390-8503	松本市中央 1-23-1	0263-32-5350
長野県建設訓練協会	390-0833	松本市宮測本村 1-2 建労会館	0263-39-7200
建設職業訓練センター	390-0833	松本市宮測本村 1-2 建労会館	0263-39-7200
大北高等職業訓練校	398-0002	大町市大字大町1058-13	0261-22-2050
上松技術専門学校	399-5607	木曾郡上松町大字小川 3540	0264-52-3330
<b>南信地区</b>			
岡谷技術専門学校	394-0004	岡谷市神明町 2-1-36	0266-22-2165
諏訪高等職業訓練校	392-0002	諏訪市湯の鶴 2-11-19	0266-52-4306
茅野高等職業訓練校	391-0215	茅野市中大塩 1-9	0266-72-6804
長野県南信工科短期大学校	399-4511	上伊那郡南箕輪村 8304-190	0265-71-5051
上伊那高等職業訓練校	386-0014	伊那市狐島 3650	0265-72-3096
駒ヶ根商工会議所	399-4191	駒ヶ根市上穂栄町 3-1	0265-82-4168
飯田技術専門学校	395-0823	飯田市松尾明 7508-3	0265-22-1067
飯田高等職業訓練校	395-0017	飯田市東新町 2-30	0265-23-5844

別表1 受検資格に関する卒業関連学科は次のとおりです。

検 定 職 種	検定職種に関する学科	検 定 職 種	検定職種に関する学科
造 園	造園科	プラスチック成形	機械科、電気科、工業化学科
さ く 井	土木科、地学科	石 材 施 工	建築科、土木科
機 械 加 工	機械科	パ ン 製 造	菓子科、製パン科
工 場 板 金	機械科	菓 子 製 造	菓子科、製菓科
機 械 検 査	機械科	み そ 製 造	発酵科、農芸化学科
電 子 機 器 組 立 て	電子科、電気科	建 築 大 工	建築科、大工科
電 気 機 器 組 立 て	電子科、電気科	か わ ら ぶ き	建築科
半 導 体 製 品 製 造	機械科、電子科、電気科	配 管	機械科、造船科、建築科
プ リ ン ト 配 線 板 製 造	電子科、電気科	型 枠 施 工	建築科、土木科
鉄 道 車 両 製 造 ・ 整 備	機械科、電気科、造船科、自動車科	鉄 筋 施 工	建築科、土木科
時 計 修 理	機械科、電子科、電気科	コ ン ク リ ー ト 圧 送 施 行	建築科、土木科
光 学 機 器 製 造	機械科、物理学科	防 水 施 工	建築科
空 気 圧 装 置 組 立 て	機械科	ガ ラ ス 施 工	建築科
農 業 機 械 整 備	機械科	機 械 ・ プ ラ ン ト 製 園	機械科、金属工学科、溶接工学科、 化学工学科、工業化学科
冷 凍 空 気 調 和 機 器 施 工	設備科		
和 裁	被服科、服飾科、和裁科	金 属 材 料 試 験	金属工学科、機械科
製 版	印刷科	塗 装	建築科、工芸科、塗装科
製 本	印刷科	樹 脂 接 着 剤 注 入 施 工	建築科

別表2 受検職種に相当する指導員免許職種は次のとおりです。

受 検 科 目	免許職種名	受 検 科 目	免許職種名	受 検 科 目	免許職種名
造 園	造 園 科	光 学 機 器 製 造	光学ガラス科	建 築 大 工	建 築 科
	森林環境保全科		光学機器科		組 壁 建 築 科
さ く 井	さ く 井 科	空 気 圧 装 置 組 立 て	該 当 な し	か わ ら ぶ き	屋 根 科
機 械 加 工	機 械 科	農 業 機 械 整 備	農 業 機 械 科	配 管	配 管 科
工 場 板 金	塑 性 加 工 科	冷 凍 空 気 調 和 機 器 施 工	冷 凍 空 気 調 和 機 器 科		住 宅 設 備 機 器 科
機 械 検 査	機 械 科	和 裁	和 裁 科	型 枠 施 工	建 設 科
電 子 機 器 組 立 て	電 子 科	製 版	製 版 ・ 印 刷 科	鉄 筋 施 工	建 設 科
電 気 機 器 組 立 て	電 気 科	製 本	製 本 科	コ ン ク リ ー ト 圧 送 施 行	建 設 科
	メカトロニクス科	プ ラ ス チ ッ ク 成 形	プ ラ ス チ ッ ク 製 品 科	防 水 施 工	防 水 科
半 導 体 製 品 製 造	電 子 科	石 材 施 工	石 材 科	ガ ラ ス 施 工	サ ッ ン ・ ガ ラ ス 施 工 科
プ リ ン ト 配 線 板 製 造	該 当 な し	パ ン 製 造	パ ン ・ 菓 子 科	機 械 ・ プ ラ ン ト 製 園	機 械 科
鉄 道 車 両 製 造 ・ 整 備	鉄 道 車 両 科	菓 子 製 造	パ ン ・ 菓 子 科	金 属 材 料 試 験	熱 処 理 科
時 計 修 理	時 計 科	み そ 製 造	発 酵 科	塗 装	塗 装 科
				樹 脂 接 着 剤 注 入 施 工	該 当 な し

個人情報の保護について

当協会は、技能検定に関連して皆様より御提供いただいた個人情報について、個人情報保護に関する法令・規程を遵守し、慎重かつ適切に取り扱います。

1 個人情報の利用目的

技能検定に関して当協会が収集した個人情報については、長野県産業労働部 人材育成課の指導・監督に従い、厚生労働省が「技能検定関係事務手続き」に定める業務に限定して利用いたします。

2 個人情報の共同利用について

当協会が保有する個人情報は、技能検定事業に協力する職業能力開発施設並びに関係業種団体等共同で利用する場合があります。

その場合は、共同利用先においても利用目的に限定や秘密保持などについて、適切な管理を行います。

# 平成28年度 後期 技能検定 実技試験問題の概要

平成28年度（後期）技能検定実技試験問題の概要は次のとおりですが、試験時間・試験内容につきましては一部変更される場合もあります。（最新の状況については中央協会HPをご参照下さい。）

なお、試験時間について、「試験時間 ○時間○分」と記載されている場合は、試験開始から終了までの作業可能な時間を表しています。一方、「標準時間 ○時間○分 打ち切り時間 ○時間○分」と記載されている場合は、打ち切り時間まで作業可能ですが、標準時間を超過した時間数に応じて減点されます。

また、「免許又は技能講習」のマークがあるものは、試験当日、労働安全衛生法第61条第1項又は道路交通法第84条に基づく資格証等（例：ガス溶接作業主任者免許証、ガス溶接技能講習修了証、自動車運転免許証）を携帯していなければ、原則として試験を受検することができない他、「特別教育」のマークがあるものは、試験当日、労働安全衛生法第59条第3項に基づく安全又は衛生のための特別の教育を修了した証明書等の原本若しくは写しを提示するか又は特別の教育と同等の知識及び技能を有していることを別途指定する様式により申告していただきます。

なお、平成28年度より実技試験の類型名称が、製作等作業試験（旧：作業試験）、判断等試験（旧：要素試験）及び計画立案等作業試験（旧：ペーパーテスト）に変更されました。

## 特級実技試験問題の概要

鑄	造	金	属	熱	処	理	機	械	加	工											
放	電	加	工	金	型	製	作	金	属	プ	レ	ス	加	工							
工	場	板	金	め	っ	き	仕	上	げ												
機	械	検	査	ダ	イ	カ	ス	ト													
電	子	機	器	組	立	て	電	気	機	器	組	立	て	半	導	体	製	品	製	造	
プ	リ	ン	ト	配	線	板	製	造	自	動	販	売	機	調	整	光	学	機	器	製	造
内	燃	機	関	組	立	て	空	気	圧	装	置	組	立	て	油	圧	装	置	調	整	
建	設	機	械	整	備		婦	人	子	供	服	製	造	紳	士	服	製	造			
プ	ラ	ス	チ	ッ	ク	成	形	パ	ン	製	造										

以上の25職種について、次に掲げる計画立案等作業試験を行う。

計画立案等作業試験は、工程管理、作業管理、品質管理、原価管理、安全衛生管理、作業指導及び設備管理について行う。

試験時間 3時間

## 1級・2級・3級・単一等級実技試験問題の概要

### さく井（パーカッション式さく井工事作業）

1級 次に掲げる判断等試験及び計画立案等作業試験を行う。

- (1) 判断等試験は、地層の鑑定及びコンダクタの管尻の止め位置の判定、ワイヤロープの耐力の判定、泥水及び充てん砂利の選定について行う。

試験時間 20分

- (2) 計画立案等作業試験は、掘さく地質、使用機器の判定、揚水試験等について行う。

試験時間 1時間30分

2級 次に掲げる判断等試験及び計画立案等作業試験を行う。

- (1) 判断等試験は、地層の鑑定及びコンダクタの管尻の止め位置の判定、ワイヤロープの耐力の判定、泥水及び充てん砂利の選定について行う。

試験時間 25分

- (2) 計画立案等作業試験は、掘さく地質、使用機器の判定、揚水試験等について行う。

試験時間 1時間30分

### さく井（ロータリー式さく井工事作業）

- 1級 次に掲げる判断等試験及び計画立案等作業試験を行う。
- (1) 判断等試験は、泥水の比重等の測定、地層の鑑定及びコンダクタの管尻の止め位置の判定、泥水及び充てん砂利の選定について行う。

試験時間 24分

- (2) 計画立案等作業試験は、掘さく地質、使用機器の判定、揚水試験等について行う。

試験時間 1時間30分

- 2級 次に掲げる判断等試験及び計画立案等作業試験を行う。

- (1) 判断等試験は、泥水の比重等の測定、地層の鑑定及びコンダクタの管尻の止め位置の判定、泥水及び充てん砂利の選定について行う。

試験時間 30分

- (2) 計画立案等作業試験は、掘さく地質、使用機器の判定、揚水試験等について行う。

試験時間 1時間30分

### 工場板金（機械板金作業）

**特別教育**

- 1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

シャー及びプレスブレーキの板金加工用機械、スポット溶接機、板金加工用工具等を使用し、冷間圧延鋼板（SPCC 厚さ12mm）を加工して、組合わせ可能な段差のあるC形の製品（ボディ及びカバー）を製作する。

標準時間 60分

打ち切り時間 70分

- 2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

シャー及びプレスブレーキの板金加工用機械、スポット溶接機、板金加工用工具等を使用し、冷間圧延鋼板（SPCC 厚さ12mm）を加工して、組合わせ可能なC形の製品（ボディ及びカバー）を製作する。

標準時間 45分

打ち切り時間 55分

(注) 1、2級とも、動力プレス機械の金型の取付け等の作業に関し労働安全衛生法に基づく安全又は衛生のための特別の教育を修了した証明書等の原本若しくは写しの提示、又は特別の教育と同等の知識及び技能を有していることの申告を要する。

### 工場板金（数値制御タレットパンチプレス板金作業）

**特別教育**

- 1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

作業1 課題図面に基づき展開図、NCデータ、プログラムリストを作成する。

自動プログラミング装置（CAD/CAM）を使用する場合

標準時間 1時間30分

打ち切り時間 2時間

自動プログラミング装置（CAD/CAM）を使用しない場合（マニュアルでGコードを作成する場合）

標準時間 3時間

打ち切り時間 3時間30分

作業2 A 作業1で作成したNCデータにより数値制御タレットパンチプレスによる打抜きを行う。

B 追加図面に従って、作業2Aで作成した製品にMDI又はプログラム入力により穴加工を追加する。

標準時間 40分

打ち切り時間 50分

- 2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

作業1 課題図面に基づき、展開図、NCデータ、プログラムリストを作成する。

自動プログラミング装置（CAD/CAM）を使用する場合

標準時間 1時間30分

打ち切り時間 2時間

自動プログラミング装置（CAD/CAM）を使用しない場合（マニュアルでGコードを作成する場合）

標準時間 2時間30分

打ち切り時間 3時間

作業2 A 作業1で作成したNCデータにより、数値制御タレットパンチプレスによる打抜きを行う。

B 追加図面に従って、作業2Aで作成した製品にMDI又はプログラム入力により穴加工を追加する。

標準時間 40分

打ち切り時間 50分

(注) 1、2級とも、動力プレス機械の金型の取付け等の作業に関し労働安全衛生法に基づく安全又は衛生のための特別の教育を修了した証明書等の原本若しくは写しの提示、又は特別の教育と同等の知識及び技能を有していることの申告を要する。

## 機械検査（機械検査作業）

1級 次に掲げる製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。

### (1) 製作等作業試験

①外側マイクロメータ、ノギス、ハイトゲージ及びシリンドラゲージを用いた部品の寸法測定（26箇所）を行う。

試験時間 13分

②歯厚マイクロメータを用いた歯車のまたぎ歯厚測定を行う。

試験時間 5分

③三針法によるねじプラグゲージの有効径測定を行う。

試験時間 3分

④外側マイクロメータの性能判定（ブロックゲージによる器差及び平行度測定）を行う。

試験時間 8分

(2) 計画立案等作業試験は、複雑な形状の部品の精密測定の際の段取り方法、測定方法及び計算式について記述式等で行う問題と品質管理の問題により行う。

試験時間 2時間

2級 次に掲げる製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。

### (1) 製作等作業試験

①外側マイクロメータ、ノギス、ハイトゲージ及びシリンドラゲージを用いた部品の寸法測定（21箇所）を行う。

試験時間 11分

②歯厚マイクロメータを用いた歯車のまたぎ歯厚測定を行う。

試験時間 5分

③三針法によるねじプラグゲージの有効径測定を行う。

試験時間 3分

④外側マイクロメータの器差測定（ブロックゲージ使用）を行う。

試験時間 6分

(2) 計画立案等作業試験は、単純な形状の部品の精密測定の際の段取り方法、測定方法及び計算式について記述式等で行う問題と品質管理の問題により行う。

試験時間 1時間45分

3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

作業1 外側マイクロメータ、ノギス及びシリンドラゲージを用いた部品の寸法測定（16箇所）を行う。

試験時間 16分

作業2 三針法によるねじプラグゲージの有効径を測定する。

試験時間 8分

作業3 外側マイクロメータの器差測定（ブロックゲージ使用）を行う。

試験時間 10分

## 電気機器組立て（配電盤・制御盤組立て作業）

3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

展開接続図により、三相誘導電動機の制御盤の組立てを行う。

標準時間 4時間

打切り時間 4時間30分

## 電気機器組立て（シーケンス制御作業）

1級 次に掲げる製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。

(1) 製作等作業試験は、指示された仕様に基づいて配線作業を行い、回路を完成させた後、プログラマブルコントローラ（PLC）にプログラムを入力し作動させる。

標準時間 2時間10分

打切り時間 2時間30分

(2) 計画立案等作業試験は、プログラマブルコントローラ（PLC）のプログラミングとシステム設計に関することについて行う。

試験時間 1時間

2級 次に掲げる製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。

(1) 製作等作業試験は、指示された仕様に基づいて配線作業を行い、回路を完成させた後、プログラマブルコントローラ（PLC）にプログラムを入力し作動させる。

標準時間 2時間

打切り時間 2時間20分

(2) 計画立案等作業試験は、プログラマブルコントローラ（PLC）のプログラミングとシステム設計に関することについて行う。

試験時間 1時間

3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

指示された仕様に基づいて配線作業を行い、回路を完成させた後、プログラマブルコントローラ（PLC）にプログラムを入力し作動させる。

標準時間 1時間35分

打切り時間 1時間55分

## 半導体製品製造（集積回路チップ製造作業）

### 1級 次に掲げる判断等試験を行う。

エッチング、フォトリソグラフィ、CVD、スパッタリング、酸化拡散及び測定装置、イオン注入、薬品・ガス（洗浄）、防塵管理・ユーティリティ管理、CMP等に関する判定等について行う。

試験時間 1時間30分

### 2級 次に掲げる判断等試験を行う。

エッチング、フォトリソグラフィ、CVD、スパッタリング、酸化拡散及び測定装置、イオン注入、薬品・ガス（洗浄）、防塵管理・ユーティリティ管理、CMP等に関する判定等について行う。

試験時間 1時間30分

### 2級 次に掲げる判断等試験を行う。

材料加工、めっき、パターン形成、エッチング、印刷、積層、仕上げ処理、試験・検査、実装等に関し、「製造方法・作業工程等の判別」、「欠陥・不良の判定や原因の推察」、「治工具等の仕様判定」、「薬品の特徴・用途判定」、「品質管理の判断」等について行う。

試験時間 1時間30分

### 3級 次に掲げる判断等試験を行う。

材料加工、めっき、パターン形成、エッチング、印刷、仕上げ処理、試験・検査等に関し、「製造方法・作業工程等の判別」、「欠陥・不良の判定や原因の推察」、「治工具等の仕様判定」、「薬品の特徴・用途判定」、「品質管理の判断」等について行う。

試験時間 1時間10分

## プリント配線板製造（プリント配線板設計作業）

### 1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

与えられた電気回路図、設計基準書等に基づいて、両面プリント配線板のパターン設計（部品選択表・設計知識・製造仕様書を含む）を完成させる。

標準時間 3時間45分

打切り時間 4時間15分

### 2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

与えられた電気回路図、設計基準書等に基づいて、両面プリント配線板のパターン設計（製造仕様書を含む）を完成させる。

標準時間 3時間

打切り時間 3時間30分

### 3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

与えられた電気回路図、設計基準書等に基づいて、両面プリント配線板のパターン設計を完成させる。

標準時間 2時間30分

打切り時間 3時間

## プリント配線板製造（プリント配線板製造作業）

### 1級 次に掲げる判断等試験を行う。

材料加工、めっき、パターン形成、エッチング、印刷、積層、仕上げ処理、試験・検査、実装等に関し、「製造方法・作業工程等の判別」、「欠陥・不良の判定や原因の推察」、「治工具等の仕様判定」、「薬品の特徴・用途判定」、「品質管理の判断」等について行う。

試験時間 1時間30分

## 鉄道車両製造・整備（走行装置整備作業）

### 1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

ボルトの締付け、平頭ピンの検査、輪軸の測定と内輪の選定及び円筒ころ軸箱の組立てを行う。

標準時間 1時間35分

打切り時間 2時間5分

### 2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

ボルトの締付け及び平頭ピンの検査を行う。

標準時間 40分

打切り時間 50分

## 鉄道車両製造・整備（鉄道車両点検・調整作業）

### 1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

配電盤、パンタグラフ（又は機関、機関付属機器）、戸閉装置の点検・調整及び台車の測定について行う。

標準時間 2時間10分

打切り時間 2時間50分

### 2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

配電盤、パンタグラフ（又は機関、機関付属機器）、戸閉装置の点検・調整及び台車の測定について行う。

標準時間 2時間10分

打切り時間 2時間50分

## 時計修理（時計修理作業）

1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

- (1) アナログ水晶腕時計 [中3針、日・曜カレンダー付き] の分解、部品交換（巻真）、洗浄、組立て、注油、調整、りゅうず操作、測定等を行い、指定された要求精度及び要求事項の範囲内におさめる。
- (2) 機械式腕時計 [中3針、日・曜カレンダー付き（自動巻式（手巻なし））] の分解、洗浄、組立て、注油、調整、りゅうず操作、測定等を行い、指定された要求精度及び要求事項の範囲内におさめる。

試験時間 4時間30分

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

- アナログ水晶腕時計 [中3針、日・曜カレンダー付き] の分解、部品交換（巻真）、洗浄、組立て、注油、調整、りゅうず操作、測定等を行い、指定された要求精度及び要求事項の範囲内におさめる。

標準時間 3時間

打切り時間 4時間

3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

- アナログ水晶腕時計のバンド取外し・取付け、こま詰め、中留長さ調整、電池及び裏ぶたパッキンの取外し・取付け、測定、化粧箱の包装等を行う。

標準時間 1時間

打切り時間 1時間20分

## 光学機器製造（光学機器組立て作業）

1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

- コリメータ、望遠鏡の光学系をそれぞれ組み立て、半透過鏡とプリズムとを適正位置に配置し、コリメータからの光路を2光路に分け、さらにこれらを統合し、望遠鏡で十字線の合致及びピント精度の確認を行う。

標準時間 2時間30分

打切り時間 3時間

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

- コリメータ、望遠鏡の光学系をそれぞれ組み立て、コリメータと望遠鏡とを一直線上に配置し、望遠鏡で十字線の合致及びピント精度の確認を行う。

標準時間 2時間30分

打切り時間 3時間

## 空気圧装置組立て（空気圧装置組立て作業）

1級 次に掲げる判断等試験及び計画立案等作業試験を行う。

- (1) 判断等試験は、空気圧回路図の判定、検出器（センサ）の判定、空気圧シリンダの判定等について行う。

試験時間 45分

- (2) 計画立案等作業試験は、空気圧回路図の説図、装置の調整及び保守点検方法、空気圧装置に関する計算等について行う。

試験時間 2時間

2級 次に掲げる判断等試験及び計画立案等作業試験を行う。

- (1) 判断等試験は、検出器（センサ）の判定、電磁弁の判定、空気圧機器の判定等について行う。

試験時間 45分

- (2) 計画立案等作業試験は、簡単な空気圧回路図の説図、装置の調整及び保守点検方法、空気圧装置に関する計算等について行う。

試験時間 2時間

## 農業機械整備（農業機械整備作業）

1級 次に掲げる製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。

- (1) 製作等作業試験は、電気回路の不良箇所の判定、トラクタの不良箇所の整備、電気回路の配線、傾斜検出センサによる出力電圧の測定、トラクタのバッテリー電圧・充電電圧の測定及びトラクタの点検について行う。

試験時間 50分

- (2) 計画立案等作業試験は、トラクタ、コンバイン、乾燥機等に関し、予防・保守整備、工数見積り及び溶接等の基礎技能について行う。また、乾燥機及びコンバインに関し、故障箇所の発見、故障箇所の整備、点検・調整及び機能の確認について行う。

試験時間 1時間



2級 次に掲げる製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。

- (1) 製作等作業試験は、電気回路の不良箇所の判定、電磁バルブの整備、電気回路の配線、インジェクションノズルの噴射圧力の調整、可変抵抗器による抵抗測定・回転角度測定、導線の導通テスト及び抵抗測定、トラクタの点検について行う。

試験時間 1時間5分

- (2) 計画立案等作業試験は、トラクタ、コンバイン、乾燥機等に関し、予防・保守整備及び溶接等の基礎技能について行う。また、乾燥機及びコンバインに関し、故障箇所の発見、故障箇所の整備、点検・調整及び機能の確認について行う。

試験時間 1時間

## 冷凍空気調和機器施工(冷凍空気調和機器施工作業)

免許又は技能講習

1級 次に掲げる製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。

- (1) 製作等作業試験は、銅管及び継手を使用して、フレア加工、曲げ加工、ろう付け等により立体的な冷凍空調設備の配管作業及び気密試験を行う。

標準時間 1時間30分

打切り時間 2時間

- (2) 計画立案等作業試験は、冷凍空気調和機器の機能、構造及び故障の発見等について行う。

試験時間 1時間30分

2級 次に掲げる製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。

- (1) 製作等作業試験は、銅管及び継手を使用して、フレア加工、曲げ加工、ろう付け等により平面的な冷凍空調設備の配管作業及び気密試験を行う。

標準時間 1時間30分

打切り時間 2時間

- (2) 計画立案等作業試験は、冷凍空気調和機器の機能、構造及び故障の発見等について行う。

試験時間 1時間30分

3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

銅管及び継手を使用して、フレア加工、曲げ加工等により冷凍空調設備の配管作業を行う。

標準時間 1時間30分

打切り時間 2時間

## 和裁(和服製作作業)

1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

- (1) あわせ長着の縫製は、表地がちりめん又はりんずの付けさげ(上前に模様合わせのあるもの)であって、両そで、背縫い、わき縫い、下前のおくみ付け等を事前に縫い上げたもの(上前のおくみ付けは、試験場で行う)、また、裏地は絹又は交織であって、背縫い(並幅)、わき縫い、おくみ付け等を事前に縫い上げたものを持参し、試験場において、えり付け、まとめ等を行い、あわせ長着を仕立てる。

- (2) 部分縫いは、表地(検印のあるもの)に色もののしんもす、裏地(検印のあるもの)に白のしんもすを用いて都えりの上前を縫製する。

標準時間 7時間

打切り時間 7時間30分

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

表地はちりめん、羽二重又はりんずとし、右そで、おくみ付け等を事前に縫い上げたもの、また、裏地は絹又は交織とし、背縫い、おくみ付け等を事前に縫い上げたものを持参し、試験場において、えり付け、まとめ等を行い、女子用あわせ長着を仕立てる。

標準時間 6時間

打切り時間 6時間30分

(注) 製作等作業試験については、1、2級とも、労働安全衛生法に基づくガス溶接作業主任者免許証又はガス溶接技能講習修了証その他資格を証する書面の携帯を要する。

## 製版 (DTP作業)

1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

DTPシステムを用いて、提示された指定書により、支給された課題データを組版・編集し、PDF/X-1aを作成しカラープリンタにより出力する。

標準時間 3時間  
打切り時間 3時間30分

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

DTPシステムを用いて、提示された指定書により、支給された課題データを組版・編集し、PDF/X-1aを作成しカラープリンタにより出力する。

標準時間 1時間45分  
打切り時間 2時間

## 製本 (製本作業)

1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

A5判アジロ上製丸背仕立て書籍の製本を行い、表紙の箔押しを行う。

標準時間 5時間  
打切り時間 5時間30分

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

次の(1)又は(2)のうち、いずれか一つを選択して行う。

(1) 課題A：雑誌製本

A判の本文を、機械を用いて無線綴じ製本を行う。

標準時間 2時間40分  
打切り時間 3時間10分

(2) 課題B：裁ち合わせ中綴じ製本

与えられた材料を用いて、裁ち合わせ中綴じの製本を行う。

標準時間 2時間  
打切り時間 2時間30分

## プラスチック成形 (射出成形作業)

3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

準備された金型を成形機に取り付け、型締め調整等成形関連作業操作と支給された成形品1個について判別作業及び寸法測定を行う。

標準時間 45分  
打切り時間 1時間

## 石材施工 (石材加工作業)

1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

中硬石又は硬石を使用して、浮彫り模様のある石製品を製作する。

ただし、みがき加工は行わない。

中硬石の場合

標準時間 3時間40分  
打切り時間 4時間

硬石の場合

標準時間 6時間  
打切り時間 6時間30分

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

中硬石又は硬石を使用して、沈み彫り模様のある石製品を製作する。

ただし、みがき加工は行わない。

中硬石の場合

標準時間 2時間40分  
打切り時間 3時間

硬石の場合

標準時間 4時間10分  
打切り時間 4時間40分

## パン製造 (パン製造作業)

1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

水の配合割合を決定したうえで、各材料の使用量を算出する。さらに、支給した強力粉及び中力粉の2種類の小麦粉のうちから強力粉を選び、各材料の秤量を行った後、直捏生地法(ストレート法)によってミキシング、発酵及び焼成を行い、山形(イギリス)食パンを指定の型を用いて4本作る。

標準時間 5時間30分  
打切り時間 6時間

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

支給した強力粉及び中力粉の2種類の小麦粉のうちから強力粉を選び、各材料を秤量し、直捏生地法(ストレート法)によってミキシング、発酵及び焼成を行い、山形(イギリス)食パンを指定の型を用いて3本作る。

標準時間 5時間30分  
打切り時間 6時間

## 菓子製造（和菓子製造作業）

1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

作業1 織部模様じゅうもようの薯蕷いも饅頭まんじゅう5個を製造する。

作業2 練り切り製品（はさみ菊）1個を仕上げる。

作業3 羊かんの紋様埋め込み加工・餡あんすり込み加工及び扇形羊かんの包丁仕上げをする。

標準時間 3時間

打切り時間 3時間30分

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

作業1 小麦饅頭こむぎまんじゅう5個を製造する。

作業2 練り切り製品（斜めへら切り菊）4個を仕上げる。

作業3 どら焼きの皮10枚を製造する。

標準時間 1時間30分

打切り時間 1時間45分

## みそ製造（みそ製造作業）

1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

米みそ、麦みそ及び豆みそについて、原料、こうじ及びみその品質の判定を行う。

試験時間 1時間30分

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

米みそ、麦みそ又は豆みそのうち、いずれか一つを選択し、原料、こうじ及びみその品質等の判定を行う。

試験時間 1時間

## 建築大工（大工工事作業）

1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

振隔木小屋組の平面図、振隔木及び配付たる木の現寸展開図を作成し、木ごしらえ及び墨付けをした後、加工組立てを行う。

標準時間 5時間30分

打切り時間 5時間45分

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

柱建て四方転びの平面図、正面図、側面図及び柱の現寸展開図を作成し、木ごしらえ及び墨付けをした後、加工組立てを行う。

標準時間 5時間30分

打切り時間 5時間45分

3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

材料に直接墨付けした後、桁、はり、つか、むな桁及びたる木の加工組立てを行い、切り妻小屋組の一部を製作する。

標準時間 2時間45分

打切り時間 3時間

## かわらぶき（かわらぶき作業）

1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

屋根下地に、引掛け棧葺きにより瓦葺きを行う。

なお、軒先には、一文字軒瓦を使用する。

標準時間 4時間

打切り時間 4時間30分

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

屋根下地に、引掛け棧葺きにより瓦葺きを行う。

なお、軒先には、万十軒瓦を使用する。

標準時間 4時間

打切り時間 4時間30分

## 配管（建築配管作業）

1級 次に掲げる製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。

(1) 製作等作業試験は、給水配管図に従い、エルボ、T（チーズ）等の管継手を使用して配管用炭素鋼銅管、水道用硬質ポリ塩化ビニル管及び鋼管の組立てを行う。

標準時間 3時間30分

打切り時間 3時間50分

(2) 計画立案等作業試験は、配管図から材料を拾い出して、材料表を作成する。

試験時間 2時間

2級 次に掲げる製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。

(1) 製作等作業試験は、給水配管図に従い、エルボ、T（チーズ）等の管継手を使用して配管用炭素鋼銅管、水道用硬質ポリ塩化ビニル管及び鋼管の組立てを行う。

標準時間 2時間30分

打切り時間 2時間50分

(2) 計画立案等作業試験は、配管図から材料を拾い出して、材料表を作成する。

試験時間 2時間

## 型枠施工（型枠工事作業）

1級 次に掲げる製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。

(1) 製作等作業試験は、型起こし台（合板パネル）上に基礎型枠（片側半分のもの）の下ごしらえ及び組立てを行う。

標準時間 5時間

打ち切り時間 5時間30分

(2) 計画立案等作業試験は、躯体図及び仕様等に従い、型枠加工図（下ごしらえ図）に必要な寸法、パイプサポートの位置等について行う。

試験時間 2時間

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

型起こし台（合板パネル）上に基礎型枠（片側半分のもの）の下ごしらえ及び組立てを行う。

標準時間 5時間

打ち切り時間 5時間30分

## 鉄筋施工（鉄筋施工図作成作業）

1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

2階建て鉄筋コンクリート造の建築物の基礎伏図、はり・床伏図、各部断面リスト等に基づき、柱、大はり及び小はりの鉄筋施工図並びに加工絵符の作成について行う。

試験時間 3時間

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

2階建て鉄筋コンクリート造の建築物のはり・床伏図、断面リスト等に基づき、スラブの鉄筋施工図並びに加工絵符の作成について行う。

試験時間 2時間30分

## 鉄筋施工（鉄筋組立て作業）

1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

曲げ加工した鉄筋を使用し、図面及び仕様に従い、基礎、柱及びはりの取合い部の鉄筋の組立てを行う。

標準時間 1時間40分

打ち切り時間 2時間10分

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

曲げ加工した鉄筋を使用し、図面及び仕様に従い、基礎、柱及びはりの取合い部の鉄筋の組立てを行う。

標準時間 1時間20分

打ち切り時間 1時間40分

## コンクリート圧送施工（コンクリート圧送工事作業）

1級 次に掲げる判断等試験及び計画立案等作業試験を行う。

(1) 判断等試験は、写真、イラスト等を利用して、コンクリートポンプの関係部品の名称及び用途、ブーム付きコンクリートポンプ車の操作、コンクリートポンプ車の検査機器と点検箇所、フレッシュコンクリートの受入検査等について行う。

試験時間 50分

(2) 計画立案等作業試験は、輸送管及び配管径の選択、圧送可否の判定、圧送計画等について行う。

試験時間 2時間

2級 次に掲げる判断等試験及び計画立案等作業試験を行う。

(1) 判断等試験は、写真、イラスト等を利用して、コンクリートポンプの関係部品の名称及び用途、ブーム付きコンクリートポンプ車の操作、ピストン式コンクリートポンプの行程、コンクリートの試験機器等について行う。

試験時間 50分

(2) 計画立案等作業試験は、コンクリートの材料、コンクリートのポンプ圧送性、輸送管径選定の条件等について行う。

試験時間 2時間

## 防水施工（アスファルト防水工事作業）

1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

試験台の平場、立上がり及び貫通配管の各部にアスファルト防水を行う。

標準時間 1時間50分

打ち切り時間 2時間20分

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

試験台の平場及び立上がり部にアスファルト防水を行う。

標準時間 1時間50分

打ち切り時間 2時間10分

## 防水施工（合成ゴム系シート防水工事作業）

1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

試験台の平場、立上がり及び貫通配管回りの各部に合成ゴム系シート防水を行う。

標準時間 2時間30分

打切り時間 3時間00分

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

試験台の平場及び立上がりの各部に合成ゴム系シート防水を行う。

標準時間 1時間40分

打切り時間 2時間10分

## 防水施工（塩化ビニル系シート防水工事作業）

1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

試験台の平場、立上がり及び貫通配管回りの各部に接着工法及び機械的固定工法による塩化ビニル系シート防水を行う。

標準時間 1時間50分

打切り時間 2時間20分

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

試験台の平場、立上がりの各部に接着工法及び機械的固定工法による塩化ビニル系シート防水を行う。

標準時間 1時間50分

打切り時間 2時間20分

## 防水施工（改質アスファルトシートトーチ工法防水工事作業）

1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

試験台の平場、立上がり及び貫通配管回りの各部に改質アスファルトシートトーチ工法防水を行う。

標準時間 2時間

打切り時間 2時間30分

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

試験台の平場及び立上がりの各部に改質アスファルトシートトーチ工法防水を行う。

標準時間 2時間

打切り時間 2時間30分

## ガラス施工（ガラス工事作業）

1級 次に掲げる製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。

(1) 製作等作業試験は、与えられた試験台、図面等に基づいて、アルミサッシの組立て・取付け作業、板ガラスの切断・加工作業、板ガラスの方立工法・弾性シーリング工法・グレイジングガセット工法による板ガラスの取付け作業、建築窓ガラス用フィルムの貼付け作業、鏡を想定したガラスの原寸図の製図・切断・加工・貼付け作業を行う。

標準時間 2時間50分

打切り時間 3時間10分

(2) 計画立案等作業試験は、立面図、建具詳細図等に基づき、適正なガラスの寸法、ガラス工事に必要な工事費の算出等について行う。

試験時間 1時間45分

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

与えられた試験台、図面等に基づいて、アルミサッシの組立て・取付け作業、板ガラスの切断・加工作業、板ガラスの方立工法・弾性シーリング工法・グレイジングガセット工法による板ガラスの取付け作業、建築窓ガラス用フィルムの貼付け作業を行う。

標準時間 2時間20分

打切り時間 2時間40分

## 機械・プラント製図（機械製図手書き作業）

1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

実技試験問題（計算問題を含む）及び課題図（機械装置を組み立てた状態の図面）から、指定された部品図を手書きにより作成する。

試験時間 5時間

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

実技試験問題及び課題図（機械装置を組み立てた状態の図面）から、指定された部品図を手書きにより作成する。

試験時間 4時間

3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

実技試験問題及び課題図（機械装置を組み立てた状態の図面）から、指定された部品図を手書きにより作成する。

試験時間 3時間

### 機械・プラント製図（機械製図CAD作業）

1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

実技試験問題（計算問題を含む）及び課題図（機械装置を組み立てた状態の図面）から、指定された部品図をCADにより作成する。

試験時間 5時間

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

実技試験問題及び課題図（機械装置を組み立てた状態の図面）から、指定された部品図をCADにより作成する。

試験時間 4時間

### 金属材料試験（組織試験作業）

1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

顕微鏡組織試験（組織写真撮影を含む）、顕微鏡組織判定、マクロ組織及び破面の判定、硬化層深さ測定、結晶粒度判定、非金属介在物の顕微鏡試験について行う。

試験時間 3時間

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

顕微鏡組織試験、顕微鏡組織判定、マクロ組織及びサルファプリント試験結果の判定、硬化層深さ測定、結晶粒度判定について行う。

試験時間 1時間55分

### 塗装（鋼橋塗装作業）

1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

- (1) 電動工具及び手工具による旧塗膜除去作業
- (2) 塗料の調合作業
- (3) 旧塗膜を除去した面の塗装作業
- (4) 塗膜厚測定作業

試験時間 1時間

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

- (1) 電動工具及び手工具による旧塗膜除去作業
- (2) 塗料の調合作業
- (3) 旧塗膜を除去した面の塗装作業

試験時間 50分

### 樹脂接着剤注入施工（樹脂接着剤注入工事作業）

単一等級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

建築物外壁を想定した試験架台に、浮き部の穿孔<sup>せんこう</sup>及びエポキシ樹脂の注入作業、ひび割れ部の自動式低圧注入作業、ひび割れ部のUカットシール材充填作業及び欠損部の補修の作業を行う。

標準時間 1時間40分 打切り時間 2時間

申請書記入例

- ・申請書は本人が申請してください。
- ・必ず「かい書」で記入してください。(略字は使用しないでください。)
- ・学歴、職歴は最近のものを一番上に記入、それ以外のものを順に下に記入してください。
- 「在校生」(3頁の注2に該当する方)は、右票の勤務先の欄に「在学中」と記入してください。

- ・「職務内容」は詳しく必ず記入ください。
- ・免除のある方は必ず記入し、「その証明書のコピー」を付けてください。
- ・実技試験、学科試験の両方免除の方(受検区分D)は、写真は不要です。
- ・写真は、本人と確認できるような帽子、サングラス等の着用のないものにしてください。また、デジタルカメラ等で撮影したものは、縦横の倍率の整ったものを使用してください。

(5頁) 1級技能検定申請書

長野県知事 氏名 信州太郎

平成28年10月1日

技能検定を受検したいので申請します。  
印の欄は記入しない

検定番号	038	検定職種	建築大工	受検番号		試験会社	
作業番号	010	作業名	大工工事	実技		学科	
フリガナ	(姓) シン シュウ (名) タロウ	生年月日	昭和・平成60年10月1日	性別	男(○) 女(□)	年齢	(満)31年0月
氏名	信州太郎	住所	〒380-0000 長野県長野市大字南長野〇〇〇〇 職能ハイツ3号	自宅電話	(026-000-0000)	携帯電話	(090-XXXX-XXXX)
学歴	長野県立長野高等学校	卒業年月	平成4年11月3日	卒業種別	普通科	卒業校	長野市東南町〇〇〇
職歴	(有)検定工務店	職種	大工	勤務先住所	〒380-0000 長野市〇〇町〇〇〇	勤務先電話番号	(026-000-XXXX)

最近のものを一番上に記入する。  
職務内容は、なるべく詳しく記入する。

証明書(合格通知ハガキ等)の写しを添付すること。

(6頁) 1級試験写真A

検定職種	建築大工
作業名	大工工事
フリガナ	シンシュウ タロウ
氏名	信州太郎

写真 (5cm x 4cm)

中国留3ヶ月以内に撮影した正面顔写真等のものを貼付けること。  
なお、写真の裏に、性別、受検作業名、氏名を記入のこと。

(6頁) 1級

受検職種	建築大工
作業名	大工工事
住所	長野県長野市大字南長野〇〇〇〇 職能ハイツ3号
氏名	信州太郎
勤務先	(有)検定工務店

受検区分	科目	実技		学科	
		甲	乙	甲	乙
1級	A	○	○	○	○
	B	○	○	○	○
	C	○	○	○	○
	D	○	○	○	○

受検手数料 0円 3,100円

(6頁) 1級試験写真B

検定職種	建築大工
作業名	大工工事
フリガナ	シンシュウ タロウ
氏名	信州太郎

写真 (5cm x 4cm)

中国留3ヶ月以内に撮影した正面顔写真等のものを貼付けること。  
なお、写真の裏に、性別、受検作業名、氏名を記入のこと。

自分の受ける区分番号に○をし、受検内容を確認して受検手数料を記入してください。

受検区分

- A 実技・学科共に免除になるものがない
  - 甲 実技・学科共に受検
  - 乙 学科のみ受検
- B 実技のみ受検
- C 実技免除で学科を受検
- D 実技・学科共に免除

免除の証明書が必要

申請書添付用領収書  
(この用紙は、申請書と一緒に提出してください)

発行銀行	八十二銀行 県庁内支店
受検料	3,100
合計	3,100
フリガナ	シンシュウ タロウ
氏名	信州太郎 様
受検人	長野県職業能力開発協会 口座番号: 76406

上記のとおり書かれた領収書をお返しください。ご通知いたします。  
平成28年9月28日  
株式会社 八十二銀行  
(八十二銀行一受検申請書一長野県職業能力開発協会)

1・2級 技能検定 学科試験問題解説集

No.	取組題名	定価	部数	金額
第4巻	金属熱処理	2,376		
第7巻	切削工具研削/電加工	2,705		
第11巻	金属切削/メカニカル	2,160		
第18巻	電気機械設備	1,620		

1・2級 新版・技能検定 学科試験問題解説集

No.	取組題名	定価	部数	金額
No. 1	機械保全	2,700		
No. 2	配管	3,240		
No. 3	塗装	3,240		
No. 4	組付組立	1,620		
No. 5	組付組立	2,160		
No. 7	内政仕上げ組立	3,780		
No. 8	冷凍空調設備組立/扇形機組立	2,700		
No. 9	仕上げ	2,700		
No. 10	機械・プラント製図	2,376		
No. 11	機械検査	2,160		
No. 12	機械加工	3,240		
No. 13	造形	2,160		
No. 14	金属プレス加工	2,160		
No. 15	金属材料試験	2,808		
No. 16	木工	3,240		

1・2級 技能検定 試験問題集

No.	取組題名	定価	部数	金額
1-2級	試験問題集2(平成20,21,22年度)	2,160		
1-2級	試験問題集4(平成20,21,22年度)	2,484		
1-2級	試験問題集7(平成20,21,22年度)	1,836		
1-2級	試験問題集8(平成20,21,22年度)	2,160		
1-2級	試験問題集9(平成20,21,22年度)	1,620		
1-2級	試験問題集10(平成20,21,22年度)	1,620		
1-2級	試験問題集12(平成22,23年度)	2,160		
1-2級	試験問題集14(平成22,23年度)	2,052		
1-2級	試験問題集15(平成22,23年度)	2,052		
1-2級	試験問題集17(平成22,23年度)	1,728		
1-2級	試験問題集18(平成22,23,24年度)	2,700		
1-2級	試験問題集19(平成22,23,24年度)	2,160		
1-2級	試験問題集20(平成22,23,24年度)	2,160		
1-2級	試験問題集21(平成22,23,24年度)	2,160		
1-2級	試験問題集22(平成22,23,24年度)	1,728		
1-2級	試験問題集23(平成22,23,24年度)	1,620		
1-2級	試験問題集24(平成22,23,24年度)	2,700		
1-2級	試験問題集25(平成23,24,25年度)	2,160		
1-2級	試験問題集26(平成23,24,25年度)	3,240		
1-2級	試験問題集27(平成23,24,25年度)	2,160		
1-2級	試験問題集28(平成23,24,25年度)	1,944		
1-2級	試験問題集29(平成23,24,25年度)	1,728		
1-2級	試験問題集30(平成24,25,26年度)	2,052		
1-2級	試験問題集31(平成24,25,26年度)	1,944		
1-2級	試験問題集32(平成24,25,26年度)	1,944		
1-2級	試験問題集33(平成24,25,26年度)	1,944		
1-2級	試験問題集34(平成24,25,26年度)	2,808		
1-2級	試験問題集35(平成24,25,26年度)	1,944		

3級 技能検定 試験問題集

No.	取組題名	定価	部数	金額
平成26・27年度版	3級技能検定試験問題集 第1巻(平成26年9月実施予定)	1,620		
平成26・27年度版	3級技能検定試験問題集 第2巻(平成26年9月実施予定)	1,620		
平成26・27年度版	3級技能検定試験問題集 第1巻	1,620		
平成26・27年度版	3級技能検定試験問題集 第2巻	1,620		
平成22・23年度版	3級技能検定試験問題集 第1巻	1,620		
平成22・23年度版	3級技能検定試験問題集 第2巻	1,620		

特級 技能検定 試験問題集

No.	取組題名	定価	部数	金額
平成27年度版	特級技能検定試験問題集 第1巻	3,888		
平成27年度版	特級技能検定試験問題集 第2巻	1,836		
平成27年度版	特級技能検定試験問題集 第1巻	1,836		
平成27年度版	特級技能検定試験問題集 第2巻	1,836		
平成23年度版	特級技能検定試験問題集 第1巻	1,836		
平成23年度版	特級技能検定試験問題集 第2巻	1,836		

技能検定 試験問題集 申込用紙

氏名	〒	住所

合計	部数	金額
----	----	----

※住所はOOハイブ・OOマンション ○号室まで、はっきりとご記入ください。また、事務局でとりまとめ  
て申し込む場合は、宛先となる申込所名と代表者の姓・氏名をご記入ください。  
※ご注文いただいた冊子は、郵送料にてお送りいたします。送料については別途ご負担いただきます。  
※冊子の代金につきましては、冊子と同月の申込用紙にてお振込ください。

申込先：技研出版印刷力開発部  
〒380-0836 長野市大字南法研南車庫688-2 TEL 026-234-9050

【注文FAX番号】 026-234-9280